

R A M P P

MASCHINENBAU

WIR SIND SPEZIALIST
UND ZULIEFERER FÜR:

- > Textilindustrie
- > Pharmaindustrie
- > Fahrzeugbau
- > Sondermaschinenbau
- > Papiermaschinenbau
- > Anlagenbau

FASZINATION MASCHINENBAU



EDITORIAL

KOMPLETTLÖSUNGEN VON A-Z

Die Firma RAMPP wurde 1960 von Xaver RAMPP in Schöneberg im Allgäu als kleiner Handwerksbetrieb gegründet. Im Laufe der Jahrzehnte hat sich der Betrieb zu einem großen mittelständischen Unternehmen entwickelt, das fest in der Region verwurzelt ist. Heute beschäftigen wir über 130 Mitarbeiter. Unser Team stemmt mit langjähriger Erfahrung umfangreiche Großprojekte. Wir produzieren unter anderem für die Textilindustrie, den Fahrzeugbau und den Anlagenbau. Von A bis Z – vom Stahlbau über Fräsarbeiten bis hin zum Lackieren. Und das – wie schon Xaver RAMPP in den sechziger Jahren – mit äußerster Präzision und höchstem Qualitätsbewusstsein.



FEUER UND FLAMME FÜR SPEZIALTEILE

WIR DENKEN GROSS

Wir denken groß und lieben Herausforderungen. 40 Tonnen schwere Stahl- und Blechkonstruktionen sind genau unser Ding. Mit großzügig ausgelegten Produktionshallen und modernsten Maschinen für den Stahlbau verwirklichen wir Projekte in größten Dimensionen. Ob Schweißen, Pressen oder Walzen – unser Team, das ständig weitergebildet und geschult wird, erfüllt alle Ansprüche in höchster Perfektion. Unsere Kunden – darunter viele langjährige Stammkunden – kommen aus allen Bereichen der Industrie (Textilindustrie, Pharmaindustrie, Fahrzeugbau, Sondermaschinenbau, Papiermaschinenbau und Anlagenbau). Mit jahrzehntelanger Erfahrung sind wir ihr kompetenter und extrem leistungsfähiger Partner. Mit unserem Knowhow meistern wir jede Herausforderung zur höchsten Zufriedenheit unserer Kunden.



Oben;

Moderne Stahlbauhalle mit
großzügig ausgestatteten
Schweißplätzen

Unten:

Metallbauer beim
Flammrichten

WIR BÄNDIGEN GIGANTEN



Skoda
Plattenbohrwerk
W 180 CNC

HÖCHSTE PRÄZISION

Nicht nur im Stahlbau, sondern auch beim Fräsen und Drehen sind wir auf große Gewichte und auf Überlängen eingestellt. Auch 14 Meter lange Bauteile werden bei uns mit äußerster Genauigkeit bearbeitet und in die gewünschte Form gebracht. In engem Kontakt mit unseren Kunden erfüllen wir auch Sonderwünsche. Wir finden für jegliche individuellen Anforderungen die optimale Lösung und machen so gut wie alles möglich. Hierfür sind wir mit unseren hochqualifizierten Mitarbeitern und unserem großen und hochmodernen Maschinenpark bestens gerüstet. Wir bändigen die größten Bauteile und garantieren eine zuverlässige und souveräne Produktion.

DIE KRÖNUNG: NACHHALTIGE LACKIERUNG



VOLLENDUNG IN PERFEKTION

Bei RAMPP bringen wir die Dinge auch zu Ende. Wir schließen die Aufträge unserer Kunden in Perfektion ab. Beim Lackieren ist der Einsatz umweltschonender Farben und Fertigungsmethoden für uns natürlich mehr als selbstverständlich. Nachhaltigkeit und Ressourceneffizienz sind für die Firma RAMPP nicht einfach nur Modewörter, mit denen man sich schmücken kann. Sie werden bei uns groß geschrieben und umgesetzt. Mit umweltschonender Produktion, ökonomischer Vernunft und starker sozialer Verantwortung unseren Mitarbeitern gegenüber stehen wir für alle drei Säulen der Nachhaltigkeit. Und für ein Bauteil, das unsere Lackierhalle verlässt, garantieren wir Qualität auf höchstem Niveau.

Ständer einer
Vorrichtung für
Betonfertigteilmontage



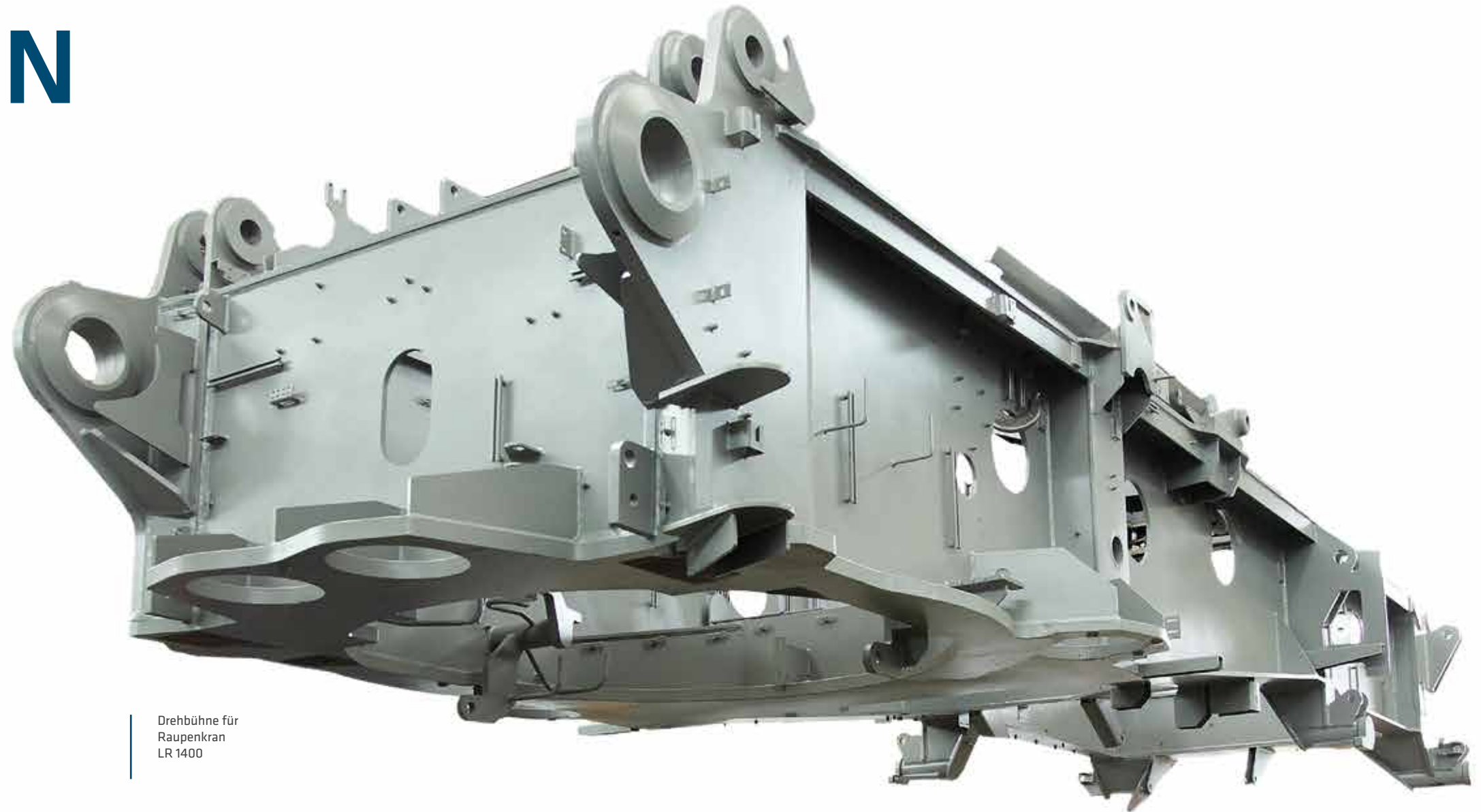
Maschinenbett
für Textilindustrie



UNSERE DIMENSION: 40 TONNEN

ALLES AUS EINER HAND

Vom Stahlbau über Fräsen und Drehen bis hin zum Lackieren – bei RAMPP bekommen Sie alles aus einer Hand. Das ist einer der Gründe für die hohe Qualität, die wir bieten. Alle Mitarbeiter arbeiten eng zusammen und durch die kurzen Wege zwischen den einzelnen Fertigungsbereichen und den ständigen Austausch zu allen technischen Anforderungen werden Fehlerquellen extrem minimiert und nahezu ausgeschlossen. Ein weiterer Qualitätsgarant ist die ständige Weiterbildung und Schulung unserer Mitarbeiter. Bei RAMPP investieren wir in die Menschen, die für uns arbeiten und großartige Projekte meistern. Neue Ideen und Verbesserungsvorschläge aus unserem Team zur Optimierung der Produktion nehmen wir an und setzen sie in die Tat um. Und das zahlt sich für unser Unternehmen und für unsere Kunden aus.



Drehbühne für
Raupenkran
LR 1400

MEINE START“RAMPP“E

VERTRAUEN UND VERANTWORTUNG

Ausbildung ist für RAMPP ein sehr wichtiges Thema. Ohne Nachwuchs gibt es auch keine Fachkräfte für morgen. Wir beschäftigen insgesamt 15 Azubis. Florian Wagner ist einer von ihnen. Er ist 20 Jahre alt und im dritten Lehrjahr als Zerspanungsmechaniker bei RAMPP. Er fühlt sich sehr wohl bei uns: „Meine Chefs hier haben Vertrauen in mich und wissen, dass die Aufgaben, die sie mir geben zuverlässig erledigt werden. Und das sind keine kleinen Aufgaben. Im Moment arbeite ich an einer Drehbühne für einen Autokran. Das bedeutet Verantwortung, weil bei einem Fehler Menschen in Gefahr geraten können. Wenn ich im Auto unterwegs bin und etwas sehe, an dem ich selbst mitgebaut habe, macht mich das sehr stolz.“ Florian freut sich vor allem auch über die Unterstützung, die die Ausbilder bei RAMPP in Sachen Berufsschule leisten: „Unsere Ausbilder lernen mit uns auch hier in der Firma während der Arbeitszeit. Wenn wichtige Prüfungen anstehen, bereiten sie uns optimal darauf vor. Auch die Stimmung ist unter allen Mitarbeitern und Azubis super. Wir verstehen uns sehr gut und wenn die Weihnachtsfeier ansteht, sind alle da.“



GROSSER MASCHINENPARK

STAHLBAU

> Richtpresse

Presskraft	2200 kN
Arbeitslänge	5200 mm
Hublänge	550 mm

> Tafelscheren

Schnittleistung	16 mm bei 450 N/mm ² Festigkeit
Schnittlänge	3050 mm

> Abkantpresse

Presskraft	4400 kN
Lichte Ständerweite	3200 mm
Arbeitslänge	5100 mm

> Dreiwalzenrundbiegemaschine

Walzlänge	3000 mm
Walzleistung	10 mm
Walzendurchmesser	310 mm

Kaltkreissägen, Bandsägemaschinen bis zu einem Ø von 320 mm sowie Profilstahlscheren, Ausklinkmaschinen, Richtpressen kommen neben den modernsten MAG- Schweißmaschinen ebenfalls zum Einsatz. Schweißbaugruppen sowie fertig bearbeitete Konstruktionen können spannungsarm-geglüht, grundiert und lackiert geliefert werden.

DREHEREI

> Deckel Maho DMG mori eco Turn 510

Durchmesser über Bett	680 mm
Durchmesser über Schlitten	465 mm
Drehlänge	1050 mm

FRÄSEREI

> Portalfräswerk CORREA FP 50/80 CNC

WZ AUFNAHME SK 50	
Verfahrwege	X 8000 mm, Y 3250 mm, Z 1000 mm
Ständerdurchgang	2700 mm
Max. Werkstückhöhe	1500 mm
Aufspannfläche	8000 x 2000 mm
Tischbelastung	35 to

> Plattenbohrwerk Skoda W 180 CNC

WZ AUFNAHME SK 60	
Spindeldurchmesser	180 mm
Verfahrwege	X 14000 mm, Y 4000 mm
Spindelhub	Z 1000 mm
Traghülse	W 1250 mm
Drehtisch	3100 x 4000 mm
Tischbelastung	30 to

> 2 x Tischbohrwerk TOS WH 105 CNC

WZ AUFNAHME SK 50	
Spindeldurchmesser	105 mm
Verfahrwege	X 1800 mm, Y 1250 mm, Z 1250 mm
Spindelhub	W 630 mm
Drehtisch	1250 x 1400 mm
Tischbelastung	4 to

> Bettfräsmaschine TOS FS 125 CNC

WZ AUFNAHME SK 50	
Verfahrwege	X 5000 mm, Y 1250 mm, Z 1600 mm
Aufspannfläche	5000 x 1250 mm
Tischbelastung	10,5 to

> Bettfräsmaschine TOS FSQ 100 CNC

WZ AUFNAHME SK 50	
Verfahrwege	X 5000 mm, Y 1000 mm, Z 1400 mm
Aufspannfläche	5000 x 1000 mm
Tischbelastung	10,5 to

> Bettfräsmaschine TOS FS 100 CNC

WZ AUFNAHME SK 50	
Verfahrwege	X 3000 mm, Y 1000 mm, Z 1400 mm
Aufspannfläche	3000 x 1000 mm
Tischbelastung	7 to

> Bettfräsmaschine TOS FFS 80 CNC

WZ AUFNAHME SK 50	
Verfahrwege	X 3000 mm, Y 900 mm, Z 900 mm
Aufspannfläche	3000 x 800 mm
Tischbelastung	6,5 to

> Tischbohrwerk Juaristi TS-5 CNC

WZ AUFNAHME SK 50	
Spindeldurchmesser	150 mm
Verfahrwege	X 4000 mm, Y 3000 mm
Spindelhub	Z 800 mm
Ständerweg	W 1600 mm
Drehtisch	2000 x 1600 mm
Tischbelastung	20 to

> Tischbohrwerk Juaristi TS-5 CNC

WZ AUFNAHME SK 50	
Spindeldurchmesser	150 mm
Verfahrwege	X 5000 mm, Y 3000 mm
Spindelhub	Z 1000 mm
Ständerweg	W 2250 mm
Drehtisch	2500 x 2000 mm
Tischbelastung	20 to

> Tischbohrwerk Juaristi TS-1 CNC

WZ AUFNAHME SK 50	
Spindeldurchmesser	125 mm
Verfahrwege	X 3000 mm, Y 2000 mm
Spindelhub	Z 600 mm
Ständerweg	W 1500 mm
Drehtisch	2500 x 1600 mm
Tischbelastung	12 to

> 2 x Deckel-Maho DMU 125 P CNC

WZ AUFNAHME SK 50	
Verfahrwege	X 1250 mm, Y 880 mm, Z 800 mm
Aufspannfläche	NC-Rundtisch Ø 1250 x 1000 mm
Tischbelastung	2,5 to

> Deckel-Maho DMU 80 T CNC

WZ AUFNAHME SK 40	
Verfahrwege	X 800 mm, Y 650 mm, Z 550 mm
Aufspannfläche	1100 x 650 mm
Tischbelastung	0,6 to

> Bettfräsmaschine MTE 32 KT CNC

WZ AUFNAHME SK 50	
Verfahrwege	X 3000 mm, Y 1400 mm, Z 2000 mm
Aufspannfläche	3200 x 1200 mm
Tischbelastung	12 to

> Tischbohrwerk Lazzati HB 130 TL CNC

WZ AUFNAHME SK 50 BIG PLUS	
Spindeldurchmesser	130 mm
Verfahrwege	X 4000 mm, Y 2100 mm
Spindelhub	W 800 mm
Ständerweg	Z 1500 mm
Drehtisch	1540 x 2000 mm
Tischbelastung	15 to

> Bettfräsmaschine SORALUCE TA-A 35

WZ AUFNAHME SK 50	
Verfahrwege	X 3500 mm, Y 1200 mm, Z 1250 mm
Aufspannfläche	3700 x 1000 mm
Tischbelastung	8 to

> Deckel Maho DMU 80 P duo Block

WZ AUFNAHME SK 50	
Verfahrwege	X 800 mm, Y 1050 mm, Z 850 mm
Aufspannfläche	NC-Rundtisch Ø 900 x 700 mm
Tischbelastung	1,5 to

▶ Weitere Informationen finden Sie unter www.RAMPP.de

RAMPP Maschinenbau GmbH & Co.KG
Dorfstraße 61
D-87772 Pfaffenhausen/OT-Schöneberg
Deutschland

T. +49 (0) 82 65 / 999 - 0
F. +49 (0) 82 65 / 999 - 125
W. www.RAMPP.de

R A M P P

M A S C H I N E N B A U