

# Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.2776-06

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-2776 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** RAMPP Maschinenbau GmbH & Co. KG  
Dorfstraße 61  
D - 87772 Pfaffenhausen

**Herstellerwerk(e):** (Produktionsstätte des Herstellers) RAMPP Maschinenbau GmbH & Co. KG  
Dorfstraße 61  
D - 87772 Pfaffenhausen

**Norm:** EN 1090-2:2018

**Ausführungsklasse:** bis EXC3 nach EN 1090-2:2018

**Schweißprozesse:** 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode  
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

**Grundwerkstoffe:** Baustähle <= S690 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson:** Klaus Peter Kaufmann, 20.07.1956, SFI  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter:** Thomas Mühlbauer, 28.06.1969, IWS  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Unterstützer:** Max Lutzenberger, 04.01.1967, IWS  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

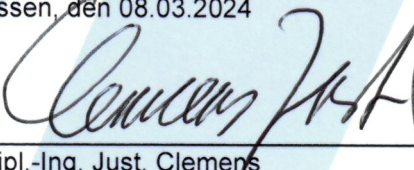
**Gültigkeitsbeginn:** 18.02.2014  
(Tag der Erstaussstellung)

**Nächste Überwachung:** 18.02.2027

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt bis 18.08.2027 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** Schweißarbeiten in Ausführungsklasse EXC3 dürfen nur im Geltungsbereich der durchgeführten Qualifizierungen nach EN ISO 15614-1 oder EN ISO 15613 ausgeführt werden.

**Ort/Datum:** Essen, den 08.03.2024

  
Dipl.-Ing. Just, Clemens  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

